

DRP Group – dołącz do grona nowoczesnych firm chcących poznać wartość doświadczenia



DRP Group jest jednym z liderów rynku recyklingu oraz compoundingu w Polsce, zajmując się w głównej mierze produkcją modyfikowanych gatunków tworzyw, na bazie surowców pierwotnych i wtórnych (m.in.: ABS, PA, PBT, PC, PE, POM, PP, PS, SAN). Produkowane przez firmę materiały wykorzystywane są z powodzeniem w wielu gałęziach przemysłu m.in. w motoryzacji, elektrotechnice, branży AGD, przemyśle meblowym, rolnictwie i ogrodnictwie, budownictwie, przemyśle opakowaniowym oraz obuwniczym.

– Od wielu lat nasza działalność polega na zaopatrywaniu zakładów w surowce do produkcji wyrobów z tworzyw sztucznych. Gama naszych produktów jest bardzo szeroka i oparta w głównej mierze na wtórnych matrycach polimerowych. Jesteśmy podmiotem znanym od lat na rynku jako firma zajmująca się compoundingiem termoplastów, ze szczególnym uwzględnieniem tworzyw konstrukcyjnych, posiadająca od lat wdrożony i certyfikowany system zapewnienia jakości wg wymagań normy ISO 9001 – mówi **Przemysław Miśkiewicz**, właściciel DRP Group.

Strategicznym celem działalności spółki jest rozwój oferty produktowej materiałów o dużej konkurencyjności, cieszącej się uznaniem branży przetwórczej. Do zadań inżynierów DRP Group należy więc projektowanie i wprowadzanie na rynek produktów o cechach i właściwościach, które znajdują zastosowanie w ściśle określonych aplikacjach.

Aby otrzymać nowy produkt...

Tworzenie nowego produktu to wieloetapowy proces. Po przeprowadzeniu analizy wymagań klienta przeprowadza się przegląd dostępnych na rynku materiałów aplikujących do wybranego projektu. Celem takiej analizy wstępnej jest zgromadzenie informacji na temat doboru surowców, dodatków, formulacji oraz technologii przetwórczej, w tym wymaganych zasobów sprzętowych.

– Pełna analiza rynku pozwala nam na wybór odpowiedniego źródła zaopatrzenia, ustalenie warunków handlowych i warunków dostawy wszystkich składowych procesów. Nad stałą kontrolą surowców czuwa dział jakości we współpracy z laboratorium. Dopiero po spełnieniu wymaganych kryteriów surowce zakwalifikowane zostają do produkcji – wyjaśnia Przemysław Miśkiewicz.

Kolejnym krokiem są badania laboratoryjne pozwalające na sprawdzenie teoretycznych założeń i wyników produkcji testowej. Umożliwiają wyeliminowanie błędów konstrukcyjnych (projektowych) oraz dają możliwość sprawdzenia zachowania się wyrobu w docelowych warunkach. Bywa, że wyniki badań wskazują na konieczność wprowadzenia korekt w recepturze. Badania prowadzone są do momentu całkowitej zgodności założeń projektowych ze stanem osiągniętego wyniku produkcji.

– Tak przygotowany materiał trafia do naszych klientów celem weryfikacji i walidacji w warunkach produkcji gotowych wyrobów. Dopiero ich ostateczna akceptacja umożliwia uruchomienie produkcji przemysłowej. Taka forma postępowania daje naszym klientom gwarancję, że otrzymują produkt finalny najwyższej jakości, o parametrach idealnie dostosowanych do ich potrzeb. Potwierdzeniem powyższego jest sporządzone do każdej dostawy świadectwo kontroli zgodne z normą DIN EN 10204 – 3.1 – mówi Przemysław Miśkiewicz.

Własna linia produktowa OMI

Dodatkowo, niezależnie od codziennych realizowanych indywidualnie projektów DRP Group stworzyło własną autorską linię produktową tworzyw OMI. Była to naturalna odpowiedź na zmieniające się trendy rynkowe oraz bieżącą analizę potrzeb branży PTS. Składają się na nią najwyższej jakości produkty – compoundy jako jedne z najbardziej zaawansowanych grup produktowych obecnych w ofercie DRP Group. Wspomniane produkty występują w dwóch wariantach – wersji Premium oraz wersji EKO dzięki czemu potrafią zadowolić zarówno klientów poszukujących najwyższej jakości, tych oczekujących korzystnej relacji ceny do jakości i jednocześnie tych poszukujących specjalnych świadectw pochodzenia. Konsekwentnie rozbudowywana oferta znajduje coraz szersze zastosowanie w wielu branżach przetwórstwa tworzyw sztucznych.

– *Dzięki posiadanemu nowoczesnemu, rozbudowanemu i zróżnicowanemu parkowi maszynowemu, gwarantujemy nie tylko możliwość dozowania komponentów z dokładnością do 0,1%, ale również optymalny poziom dyspersji użytych dodatków i środków pomocniczych, ale oferujemy również szeroką gamę przetwarzanych grup polimerowych w dużych ilościach wolumenu produkcyjnego* – wyjaśnia Przemysław Miśkiewicz.

Ponieważ jakość i stabilność produktów oraz odpowiedzialne podejście do środowiska mają decydujące znaczenie w firmie, DRP Group wykorzystuje w produkcji materiały wtórne. Jakość produktów na tej bazie jest porównywalna z tworzywami oryginalnymi, a ich decydującą zaletą jest konkurencyjna cena.

– *W czasach niedoborów surowców ważnym jest, aby w pełni wykorzystać potencjał istniejących już materiałów. Stąd też kilka lat temu narodził się pomysł by proponować naszym klientom tworzywa produkowane w części lub w całości z materiałów pochodzących z recyklingu. Wynikiem połączenia doświadczenia i odpowiedniego doboru składników mieszanki jest produkt o statusie „EKO” będący perfekcyjnym kompromisem, pomiędzy jego właściwościami a ceną. To rozwiązanie jest coraz częściej poszukiwane i wybierane przez przetwórców tworzyw sztucznych różnych branż* – mówi Przemysław Miśkiewicz.

Ecodesign

Ekoprojektowanie jest zagadnieniem, któremu poświęca się coraz więcej uwagi. Przedsiębiorca opracowując swój wyrób z góry określa, jakie surowce czy materiały pomocnicze zostaną użyte do jego produkcji. Decyzje projektanta polegają więc na wybraniu opcji najbardziej ekologicznej, ale jednocześnie takiej, która spełnia w zadowalającym stopniu wymagania techniczne, wytrzymałościowe oraz bezpieczeństwa. Dlatego projektowanie produktu jest z punktu widzenia gospodarki o obiegu zamkniętym jednym z kluczowych etapów. Istotne jest więc zaprojektowanie wyrobu tak, aby przy jego wytwarzaniu używać materiałów z recyklingu, czego najważniejszym celem jest zapewnienie dłuższego cyklu życia tworzywa.

Realizując swoją strategię rozwoju DRP Group konsekwentnie zwiększa poziom produkcji i rozszerza ofertę zarówno produktową jak i usługową. Obecnie w zakładzie produkcyjnym w Dąbrowie Górniczej wytwarzanych jest ponad 8 000 ton rocznie różnych mieszanek polimerowych w grupie tworzyw konstrukcyjnych. |

DRP GROUP



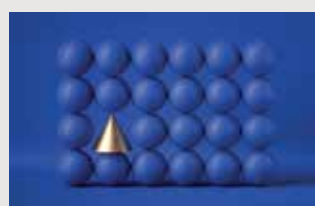
Compounding TECHNOLOGIA NOWEJ EPOKI



COMPOUNDY



RECOMPOUNDY



PRODUKTY SPECJALNE



TOLL COMPOUNDING



drp.pl

DRP Group
Przemysław Miśkiewicz
i Wspólnicy Sp. Jawna
ul. Chemiczna 6
42-520 Dąbrowa Górnicza

Tel. +48 32 261 31 90
Mob. +48 501 318 889
Fax: +48 32 268 63 27
e-mail: biuro@drp.pl

DRP GROUP

DRP Group Przemysław Miśkiewicz i Wspólnicy Sp. Jawna
ul. Chemiczna 6, 42-520 Dąbrowa Górnicza
tel.: (32) 261 31 90
e-mail: biuro@drp.pl, www.drp.pl