

Karta Techniczna Materiału

POM OMIFORM® NC MO

Opis produktu: polioksymetylen

Zastosowanie: motoryzacja, elektrotechnika, budownictwo, artykuły gospodarstwa domowego, przemysł meblowy.

Opis właściwości	Wynik	Jednostka	Warunki	Metoda	
Właściwości reologiczne					
MFR	10	g/10 min	190 °C; 2,16 kg	PN-EN ISO 1133	
MVR	8	cm³/10 min	190 °C; 2,16 kg	PN-EN ISO 1133	
Właściwości mechaniczne					
	suche	kondycjonowane			
Napężenie rozciągające na granicy plastyczności	60	-	MPa	50 mm/min	PN-EN ISO 527
Wydłużenie do zerwania	66	-	%	50 mm/min	PN-EN ISO 527
Napężenie przy zerwaniu	53	-	MPa	50 mm/min	PN-EN ISO 527
Napężenie zginające	-	-	MPa	mm/min	PN-EN ISO 178
Moduł Younga	2750	-	MPa	1 mm/min	PN-EN ISO 527
Charpy z karbem	8	-	kJ/m²	4 J; V-2 mm	PN-EN ISO 179
Charpy bez karbu	215	-	kJ/m²	25 J	PN-EN ISO 179
Izod z karbem	-	-	kJ/m²	J; V-2,5 mm	PN-EN ISO 180
Izod bez karbu	-	-	kJ/m²	J	PN-EN ISO 180
Właściwości fizyczne					
Gęstość	1,41	g/cm³	23 °C	PN-EN ISO 1183-1	
Zawartość popiołów	-	%	650 °C	PN-EN ISO 3451	
Właściwości termiczne					
Palność	-	Klasa	127x12,7x3,2 mm	UL 94	

Parametry przetwórcze		
Parametr	Warunki	Jednostka
Temperatura suszenia	100-120	°C
Czas suszenia	3	h
Dopuszczalna zawartość wilgoci przy przetwórstwie	0,1	%
Temperatura wtryskiwania	180-210	°C
Temperatura formy	40-80	°C

F-07.2_i-26 - Karta materiału

Powyższe badania są sporządzone z losowej próby. Stanowią ogólny obraz właściwości danego tworzywa. Indywidualne partie materiału mogą nieznacznie odbiegać od wartości zamieszczonych w tabeli. Nieznacznie odchylenia od tych wyników nie stanowią podstaw do reklamacji.