

Karta Techniczna Materiału

PBT OMIDUR® IHC

Opis produktu: politereftalan butylenowy

Zastosowanie: motoryzacja, elektrotechnika, budownictwo, artykuły gospodarstwa domowego, przemysł meblowy.

Opis właściwości	Wynik	Jednostka	Warunki	Metoda
Właściwości reologiczne				
MFR	56	g/10 min	250 °C; 2,16 kg	PN-EN ISO 1133
MVR	46	cm³/10 min	250 °C; 2,16 kg	PN-EN ISO 1133
Właściwości mechaniczne				
	suche	kondycjonowane		
Napężenie rozciągające na granicy plastyczności	50	-	MPa	50 mm/min PN-EN ISO 527
Wydłużenie do zerwania	16	-	%	50 mm/min PN-EN ISO 527
Napężenie przy zerwaniu	48	-	MPa	50 mm/min PN-EN ISO 527
Napężenie zginające	-	-	MPa	mm/min PN-EN ISO 178
Moduł Younga	2500	-	MPa	1 mm/min PN-EN ISO 527
Charpy z karbem	6	-	kJ/m²	4 J; V-2 mm PN-EN ISO 179
Charpy bez karbu	NB	-	kJ/m²	25 J PN-EN ISO 179
Izod z karbem	-	-	kJ/m²	J; V-2,5 mm PN-EN ISO 180
Izod bez karbu	-	-	kJ/m²	J PN-EN ISO 180
Właściwości fizyczne				
Gęstość	1,30	g/cm³	23 °C	PN-EN ISO 1183-1
Zawartość popiołów	-	%	650 °C	PN-EN ISO 3451
Właściwości termiczne				
Palność	-	Klasa	127x12,7x3,2 mm	UL 94

Parametry przetwórcze		
Parametr	Warunki	Jednostka
Temperatura suszenia	100-120	°C
Czas suszenia	4	h
Dopuszczalna zawartość wilgoci przy przetwórstwie	0,04	%
Temperatura wtryskiwania	250-280	°C
Temperatura formy	40-80	°C

F-07.2_i-26 - Karta materiału

Powyższe badania są sporządzone z losowej próby. Stanowią ogólny obraz właściwości danego tworzywa. Indywidualne partie materiału mogą nieznacznie odbiegać od wartości zamieszczonych w tabeli. Nieznacznie odchylenia od tych wyników nie stanowią podstaw do reklamacji.